

Hà Nội, ngày 8 tháng 9 năm 2025

BÁO CÁO THÀNH TÍCH

Đề nghị xét chọn, tôn vinh danh hiệu “Trí thức Bắc Ninh tiêu biểu” năm 2025

I- SƠ LƯỢC LÝ LỊCH

Họ và tên: Nguyễn Thùy Dương Giới tính: Nữ
Ngày, tháng, năm sinh: 18/02/1985 Nơi sinh: Bắc Ninh
Quê quán: Tiên du, tỉnh Bắc Ninh Dân tộc: Kinh
Học vị cao nhất: Tiến sỹ Năm, nước nhận học vị: 2016
Chức danh khoa học: Phó Giáo sư Năm được phong chức danh: 2022
Chức vụ (hiện tại hoặc trước khi nghỉ hưu): Phó trưởng Văn phòng Trường
Ngạch lương: Giảng viên cao cấp – V.07.01.01 Bậc lương: 2
Đơn vị công tác: Trường Cơ khí, Đại học Bách khoa Hà Nội
Chỗ ở riêng hoặc địa chỉ liên lạc: F2104, Tòa Fantasy, Chung cư Felizhomes, Phường Tương Mai, Hà Nội.
Điện thoại tổ chức: 024 3869 4242 Mobile: 0904447096
E-mail: duong.nguyenthuy@hust.edu.vn
Số CCCD: 019185003187 Ngày cấp: 18/02/2025 Nơi cấp: Bộ công an

II- THÀNH TÍCH ĐẠT ĐƯỢC

1. Quyền hạn, nhiệm vụ được giao hoặc đảm nhận

- Là giảng viên cao cấp của Trường Cơ khí, tôi được giao nhiệm vụ giảng dạy, nghiên cứu khoa học và hỗ trợ sinh viên trong quá trình học tập và rèn luyện. Tôi luôn hoàn thành xuất sắc các nhiệm vụ được giao, góp phần nâng cao chất lượng đào tạo và uy tín của Nhà trường. Được đánh giá hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ trong năm học: 2019-2020; 2020-2021; 2021 – 2022; 2022-2023, 2023-2024.

- Phó Trưởng Văn phòng: Tôi được giao nhiệm vụ quản lý, phối hợp và hỗ trợ với các đơn vị trong Trường Cơ khí về mảng mảng cơ sở vật chất, khoa học công nghệ và Công tác sinh viên của Trường. Tôi luôn chủ động, gương mẫu, nhiệt tình và trách nhiệm trong công việc, đảm bảo hoàn thành tốt các nhiệm vụ được giao.

2- Thành tích đạt được của cá nhân

2.1. Về phẩm chất chính trị, đạo đức, lối sống

- Luôn luôn chấp hành đúng chủ trương, đường lối của Đảng và thực hiện tốt chính sách và pháp luật của Nhà nước.

- Hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ giảng dạy, nghiên cứu khoa học và các công tác khác do Đại học, Trường, Khoa và nhóm chuyên môn giao cho.

- Luôn trung thực, trách nhiệm và kỷ luật trong công việc, Chấp hành nghiêm túc pháp luật và quy định của cơ quan. Tôi coi trọng tinh thần hợp tác, lắng nghe và tôn trọng đồng nghiệp, đặt lợi ích chung lên trên lợi ích cá nhân.
- Giữ gìn lối sống liêm chính, nói đi đôi với làm, ứng xử chuẩn mực, đoàn kết, chia sẻ. Tôi chủ động phòng, chống các biểu hiện tiêu cực, xây dựng môi trường làm việc văn minh, an toàn.
- Có lối sống giản dị, lành mạnh, tiết kiệm; duy trì học tập suốt đời để nâng cao năng lực chuyên môn. Tích cực tham gia các phong trào thi đua, hoạt động thiện nguyện và bảo vệ môi trường. Luôn hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ được giao, không vi phạm kỷ luật, có nhiều sáng kiến nổi bật góp phần vào thành tích chung của đơn vị. Công tác chăm lo đời sống vật chất, tinh thần cho các công đoàn viên cũng được tôi quan tâm tham gia theo tinh thần tương thân, tương ái, lá lành đùm lá rách để họ yên tâm hơn, nhiệt tình và trách nhiệm hơn trong công việc, cụ thể: tham gia tặng quà các công đoàn viên có người nhà bị ốm đau, bệnh tật,... tham gia mua các mặt hàng nông sản, giải cứu cho người nông dân khi được Công đoàn Trường kêu gọi.

2.2. Công tác đào tạo và giảng dạy

Luôn thực hiện nghiêm chỉnh kế hoạch giảng dạy và đánh giá sinh viên. Hoàn thành khối lượng giảng dạy đại học và SDH; luôn nhận được phản hồi tích cực từ phía người học được sinh viên tôn trọng, yêu mến.

Tham gia hướng dẫn NCS, học viên cao học, đề án tốt nghiệp của sinh viên ; tham gia hội đồng đánh giá luận văn ThS, luận án TS. Đã hướng dẫn 150 Kỹ sư, 8 Thạc sĩ và 01 Tiến sĩ đã bảo vệ thành công Đề án Tốt nghiệp, Luận văn ThS và Luận án Tiến sĩ

Tích cực tham gia học tập nâng cao trình độ, nghiệp vụ. Tham gia đầy đủ các lớp bồi dưỡng do Đại học và Trường tổ chức như các lớp tập huấn về Xây dựng khung chương trình đào tạo, xây dựng chuẩn đầu ra, bồi dưỡng nghiệp vụ giảng viên, giảng viên cao cấp.

Ngoài công tác giảng dạy chuyên môn tôi còn tích cực tham gia công tác biên soạn giáo trình, sách chuyên khảo sử dụng cho bậc đại học và sau đại học. Cụ thể được trình bày trong Bảng sau:

Bảng 1. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên

TT	Tên sách	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Tác giả	Ghi chú
1	Bồi tron thủy tĩnh và thủy động	NXB Bách khoa, 2019	Phạm Văn Hùng, Bùi Tuấn Anh, Nguyễn Thùy Dương, Nguyễn Thị Ngọc Huyền, Trần Đức Toàn	

2	Bánh răng không tròn hình học và động học	Nhà xuất bản Bách khoa; 2022	Nguyễn Hồng Thái (chủ biên), Nguyễn Thùy Dương , Nguyễn Thành Trung, Phùng Văn Thơm
3	Một số kết quả nghiên cứu ma sát học trong máy công cụ	Nhà xuất bản Bách khoa Hà Nội; 2022	Phạm Văn Hùng, Bùi Tuấn Anh, Nguyễn Thùy Dương , Nguyễn Thị Ngọc Huyền
4	Optimizing Ti-6Al-4V Milling under MQL Conditions Using SVR, NSGA-II, and TOPSIS	CRC Press; 2024	Van-Canh Nguyen; Dung Hoang Tien; Thuy-Duong Nguyen ; Van Hung Pham; Ba Nghien Nguyen; Duy Trinh Nguyen; Van Que Nguyen

2.3. Nghiên cứu khoa học

Với vai trò là giảng viên cao cấp tôi đã công bố 70 bài báo khoa học, trong đó 44 công trình công bố trên tạp chí uy tín trong và ngoài nước mà tôi là tác giả chính. Chi tiết các công bố được trình bày trong Bảng 2.

Bảng 2. Bài báo khoa học và báo cáo khoa học đã công bố

TT	Tên công trình (bài báo, công trình,...)	Là tác giả hoặc là đồng tác giả công trình	Nơi công bố (tên tạp trí đã đăng công trình)	Năm công bố
1	Toward sustainable machining of hardened SKD11: Machine learning-based evaluation and optimization of surface roughness, tool wear, and CO2 emissions	Tác giả liên hệ	Results in Engineering, Elsevier B.V. - 2590-1230	05/2025
2	OPTIMIZATION OF FACE MILLING PROCESS OF TI-6AL-4V TITANIUM ALLOY UNDER MQL CONDITIONS USING A COMBINATION OF MOPSO AND TOPSIS METHODS	Tác giả liên hệ	Surface Review and Letters - 0218-625X	04/2025

3	Đánh giá độ chính xác hình học và hiệu quả sử dụng vật liệu khi tạo hình chi tiết côn rỗng từ thép hợp kim độ bền cao bởi công nghệ WAAM	Tác giả liên hệ	Tạp chí khoa học công nghệ Đại học Công nghiệp Hà Nội, Tạp chí Khoa học và Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội - 1859-3585	03/2025
4	Multi-objective optimization of SUS430C steel turning process using hybrid machine learning and evolutionary algorithm approach	Tác giả liên hệ	Results in Engineering, Elsevier B.V. - 2590-1230	02/2025
5	Effects of Heat Accumulation on the Part Quality and Methods for Reducing Heat Accumulation in Wire Arc Additive Manufacturing: A Short Review	Đồng tác giả	Proceedings of the 1st International Conference on Sustainability and Emerging Technologies for Smart Manufacturing - 978-981-97-7083-0	02/2025
6	A method to investigate the influence of temperature and working conditions on the pressure distribution of hydrodynamic bearings	Tác giả liên hệ	Engineering Research Express, Engineering Research Express - Online ISSN: 2631-8695	01/2025
7	Multi-Objective Optimization of Finishing Milling of C45 Steel using Factorial Design	Tác giả liên hệ	Engineering, Technology & Applied Science Research - 2241-4487	09/2024
8	A Comparison of RSM-DA and PSO-TOPSIS in optimizing the Finishing Turning of 9XC Steel under MQL Conditions	Tác giả liên hệ	Engineering, Technology & Applied Science Research - 2241-4487	06/2024
9	Optimization of single-track deposits in wire arc-based direct energy deposition of ER110S-G steel using MONS-MFO and TOPSIS algorithms	Đồng tác giả	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, Sage - 0954-4054	04/2024
10	Multiple Optimization of Cutting Parameters on Turning of 9XC Heat Treatment Steel under MQL Cutting Conditions	Tác giả liên hệ	Third International Conference on Material, Machines, and Methods for	02/2024

			Sustainable Development (MMMS2022), Springer - 2195-4364	
11	Towards sustainable manufacturing: Multiple optimization of surface roughness Ra, flank wear Vb in MQL-assisted milling of Titanium Alloy Ti-6Al-4V	Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing - 0217-9792	01/2024
12	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ IN ĐẾN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM IN LƯỚI	Tác giả liên hệ	Tạp chí cơ khí Việt Nam, tạp chí cơ khí - 2615 - 9910	08/2023
13	TỐI ƯU HÓA ĐA MỤC TIÊU QUÁ TRÌNH PHAY HỢP KIM TITANIUM Ti-6Al-4V TRONG ĐIỀU KIỆN BÔI TRƠN TỐI THIỂU	Đồng tác giả	Tạp chí khoa học và Công nghệ đại học Công nghiệp - 1859-3585	06/2023
14	A Method of Assessing the Service Life and Reliability of Motor Brushes Based on Wear Under Variable Current and Environmental Conditions	Tác giả liên hệ	Tribology in industry - 0354-8996	06/2023
15	Optimization of sustainable milling of SKD11 steel under minimum quantity lubrication	Đồng tác giả	Proc IMechE Part E: J Process Mechanical Engineering 1-10, SAGE - 954-4089	06/2023
16	An experimental method for determining the service life and reliability of the CNC lathe main spindle bearing assembly	Tác giả liên hệ	Manufacturing review, FRANCE - 2265-4224	04/2023
17	Multiple criterion optimization in milling of AISI H11 mold steel under MQL condition	Tác giả liên hệ	Modern Physics Letters B - 0217-9849	02/2023
18	On the connection of the heat input to the forming quality in wire-and-arc additive manufacturing of stainless steels	Đồng tác giả	Vacuum, Elsevier - 0042-207X	02/2023
19	INVESTIGATION AND OPTIMIZATION OF PARAMETERS IN FACE MILLING OF S50C STEEL UNDER MQL SYSTEM	Tác giả liên hệ	Journal of Applied Engineering Science - ISSN 1451-4117	02/2023

20	Wear Behavior of Graphite Brush for Motors in the High Humidity of Tropical Climate with Current	Tác giả liên hệ	tribology in industry - ISSN: 0354-8996 (print version); 2217-7965 (online version)	12/2022
21	Effect of Humid Tropical Climate and Electrical Current on the Electrical Sliding Wear Behavior of Graphite Brush in Motor	Tác giả liên hệ	ASME (Journal of Tribology), Transactions of the ASME - ISSN: 0742-4787	11/2022
22	A Method to Evaluate Wear and Vibration Characteristics of CNC Lathe Spindle	Tác giả liên hệ	Tribology in industry, Serbia - 0354-8996	06/2022
23	Investigation and Optimization of Surface Roughness and Material Removal Rate in Face Finishing Milling of Ti-6Al-4V Under MQL Condition	Tác giả liên hệ	Proceeding of RCTEMME2021, Springer Nature Singapore - 978-981-19-1967-1	06/2022
24	A Method of Determination of the Remaining Geometrical Accuracy of Lathe Machine Based on the Wear of Slideway	Tác giả liên hệ	The AUN/SEED-Net Joint Regional Conference in Transportation, Energy, and Mechanical Manufacturing Engineering, Springer Nature Singapore - 978-981-19-1967-1	06/2022
25	Optimization of Cutting Parameters in MQL Flat Surface Milling of SKD11 Steel	Đồng tác giả	PROCEEDINGS OF THE INTERNATIONAL CONFERENCE ON ADVANCED MECHANICAL ENGINEERING, AUTOMATION AND SUSTAINABLE DEVELOPMENT (AMAS 2021), Springer Nature Switzerland AG - 978-3-030-99665-9	04/2022
26	Mathematical model of dynamic friction in pneumatic cylinder	Tác giả liên hệ	PROCEEDINGS OF THE INTERNATIONAL	04/2022

			CONFERENCE ON ADVANCED MECHANICAL ENGINEERING, AUTOMATION AND SUSTAINABLE DEVELOPMENT (AMAS 2021), Springer Nature Switzerland AG - 978-3-030-99665-9	
27	USING SUPPORT VECTOR REGRESSION AND NON- DOMINATED SORTING GENETIC ALGORITHM IN MULTI-OBJECTIVE OPTIMIZATION OF MILLING OF S50C STEEL UNDER MQL CONDITION	Tác giả liên hệ	Journal of Applied Engineering Science - 1451-4117	02/2022
28	Mô hình ma sát tĩnh của xy lanh khí nén trong điều kiện tốc độ dịch chuyển và nhiệt - ẩm không khí thay đổi	Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học & Công nghệ- Đại học Công nghiệp Hà Nội - 1859-3585	06/2021
29	influence of relative humidity and air temperature on the stopping position of the automatic tool changer in a cnc machine when using a pneumatic cylinder	Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B - ISSN (print): 0217- 9792 ISSN (online): 1793-6578	06/2021
30	The Effect Of Humid Tropical Climate On Friction Characteristic Of Pneumatic Cylinders	Tác giả liên hệ	JOURNAL OF APPLIED ENGINEERING SCIENCE - ISSN: 1451-4117 (printed) E-ISSN: 1821-3197 (online)	06/2021
31	The prediction and optimization of surface roughness in grinding of s50c carbon steel using minimum quantity lubrication of vietnamese peanut oil	Tác giả liên hệ	JOURNAL OF APPLIED ENGINEERING SCIENCE - ISSN: 1451-4117 (printed) E-ISSN: 1821-3197 (online)	05/2021

32	Profile Sliding Phenomenon in the External Non-Circular Gear-Train with Cycloidal Profile	Đồng tác giả	JST: Engineering and Technology for Sustainable Development, Đại học Bách Khoa Hà Nội - 2734-9381	05/2021
33	Influence of the preload on the starting torques of a pair angular contact bearings of CNC lathes spindle	Tác giả chính	MMMS 2020, Springer Nature Switzerland - ISBN: 978-3-030-69610-8	04/2021
34	Nghiên cứu độ cứng vững và tuổi thọ, độ tin cậy của cụm ổ trục chính máy tiện CNC Eclipse 300 khi tải ngoài thay đổi	Tác giả liên hệ	Engineering and Technology for Sustainable Development - 2734-9381	04/2021
35	THIẾT KẾ BỘ TRUYỀN BÁNH RĂNG KHÔNG TRÒN ẮN KHỚP TRONG BIÊN DẠNG XYCLÔIT CẢI TIẾN	Đồng tác giả	Tạp Chí Khoa Học Giáo Dục Kỹ Thuật, Trường Đại học sư phạm kỹ thuật TP. HCM - 2615 - 9740	04/2021
36	Cutting Parameter Optimization in Finishing Milling of Ti-6Al-4V Titanium Alloy under MQL Condition using TOPSIS and ANOVA Analysis	- Tác giả liên hệ	Engineering, Technology & Applied Science Research - eISSN 1792-8036 pISSN 2241-4487	03/2021
37	Influence of Humid Air Temperature on Friction Behavior in Pneumatic Cylinder	Tác giả liên hệ	Tribology in Industry - ISSN: 0354-8996 (print version); 2217-7965 (online version)	03/2021
38	Influence of Feed Motion on Surface Friction of AISI 1045 Steel Machined by a Fine-Grinding Process	Tác giả liên hệ	Tribology in Industry - ISSN: 0354-8996 (print version); 2217-7965 (online version)	03/2021
39	Study of the Effect of Friction on the Errors of the Stopping Position of the Automatic Tool Changer on CNC Machine Under Variable Relative Humidity Conditions	Tác giả liên hệ	Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020), Springer International Publishing - eBook	03/2021

			ISBN: 978-3-030-69610-8	
40	Behavior of Friction in Pneumatic Cylinders with Different Relative Humidity	Tác giả liên hệ	Tribology in Industry, Faculty of Engineering, University of Kragujevac, Serbia - 2217-7965	09/2020
41	Tổng hợp bộ truyền bánh răng không tròn ăn khớp ngoài biên dạng cycloid	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, 1741/GP-BTTTT - ISSN 2354 - 1083	09/2020
42	Study of the effects of relative humidity and velocity on the friction characteristics of pneumatic cylinders	Tác giả liên hệ	International Journal of Modern Physics B, World Scientific Publishing - 1793-6578	08/2020
43	AN EVALUATION OF MECHANICAL CHARACTERISTICS OF AN ELECTRIC MOTORCYCLE WITH A DRIVE SYSTEM INTEGRATED A CVT TRANSMISSION	Tác giả liên hệ	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development, Transstellar Journal Publications and Research Consultancy Private Limited - Print: 2249-6890/online: 2249-8001	06/2020
44	An Experimental Study of the Effect of the External Load on The Stiffness and Longevity of Spindle Bearings	Tác giả liên hệ	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development, Transtellar Publications - 2249-8001	06/2020
45	Nghiên cứu tạo hình biên dạng răng của hệ bánh răng không tròn thường bằng thanh răng sinh và bánh răng sinh Novikov	Đồng tác giả	Tạp chí khoa học và công nghệ các trường Đại học kỹ thuật - 2354-1083	06/2020
47	Ảnh hưởng của tham số thiết kế đặc trưng đến lưu lượng lý thuyết tức thời của một loại quạt thổi Roots mới được hình thành theo nguyên lý của cặp bánh	Đồng tác giả	Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học Kỹ thuật toàn quốc Kỷ niệm 40 năm thành lập Viện Cơ học Hà Nội, 09/4/2019,	12/2019

	răng không tròn kiểu elíp chính tâm		NXB khoa học tự nhiên và công nghệ - ISBN: 978-604-913-937-6	
48	Nghiên cứu thay thế các cơ cấu bốn khâu trong bộ gạt nước mưa ô tô bằng cặp bánh răng không tròn	Đồng tác giả	Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học Kỹ thuật toàn quốc Kỷ niệm 40 năm thành lập Viện Cơ học Hà Nội, 09/4/2019, NXB khoa học tự nhiên và công nghệ - ISBN: 978-604-913-937-6	12/2019
49	Ảnh hưởng của hệ số tâm tích bánh răng đến lưu lượng và áp suất của một loại quạt thổi Roots mới	Đồng tác giả	Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học Kỹ thuật toàn quốc Kỷ niệm 40 năm thành lập Viện Cơ học Hà Nội, 09/4/2019, NXB khoa học tự nhiên và công nghệ - ISBN: 978-604-913-937-6	12/2019
50	Nghiên cứu xây dựng phương pháp và hệ thống đánh giá độ cứng vững của cụm ổ trục chính máy mài tròn ngoài trên cơ sở thay thế bôi trơn thủy động bằng bôi trơn thủy tĩnh	Đồng tác giả	Khoa học và công nghệ -Đại học công nghiệp hà Nội - 2615-9619	10/2019
51	Nghiên cứu tính dị hướng của ma sát bề mặt khi mài tinh thép C45	Tác giả liên hệ	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - 2354-1083	01/2019
52	Study on identifying several geometric parameters of hydrostatic spindle bearing on external cylindrical grinding machine based on ability of manufacturing technology	Đồng tác giả	The First International Conference on Fluid Machinery and Automation Systems - 9 786049 506093	12/2018
53	Study to Improve the Spindle Bearing Stiffness of Medium External Cylindrical Grinding Machines Based on Numerical	Đồng tác giả	tạp chí khoa học và công nghệ - 2354-1083	12/2018

	Simulation of Hydrostatic Lubrication			
54	Nghiên cứu, xây dựng hệ thống thiết bị đánh giá chất lượng làm việc cụm ổ trục chính máy công cụ CNC trên cơ sở khảo sát rung động	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V - 978-604-67-1103-2	11/2018
55	Nghiên cứu mối quan hệ của độ cứng vững với giá trị đặc trưng rung động của cụm ổ trục chính máy tiện CNC theo thời gian làm việc	Đồng tác giả	Tạp chí cơ khí Việt Nam - 0866-7055	08/2018
56	Nghiên cứu đánh giá chất lượng cụm ổ trục chính máy tiện CNC thông qua giá trị trung bình hiệu dụng của rung động và chỉ tiêu mòn tổng cộng	Đồng tác giả	tạp chí cơ khí Việt Nam - 0866-7055	08/2018
57	Mô phỏng động học tay máy khoan lỗ nổ mìn trong thi công giếng đứng	Đồng tác giả	Hội nghị khoa học toàn quốc về Cơ khí - Động lực 2017, Nhà xuất bản Quốc gia TPHCM - 978-604-73-5603-4	10/2017
58	Nghiên cứu xác định bộ thông số ổ thủy tĩnh trục chính máy mài tròn ngoài 3K12	Đồng tác giả	Kỷ yếu hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí – động lực 2016 - 978-604-95-0040-4	08/2016
59	Nghiên cứu ảnh hưởng mòn băng máy tiện tới độ chính xác hình học của chi tiết gia công.	Tác giả liên hệ	Kỷ yếu hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí – động lực 2016 - 978-604-95-0040-4	08/2016
60	Nghiên cứu xác định tuổi thọ của ổ lăn theo độ tin cậy trong lĩnh vực dầu khí	Tác giả chính	Kỷ yếu hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí – động lực 2016 - 978-604-95-0040-4	08/2016
61	Nghiên cứu ảnh hưởng của tốc độ dịch chuyển tới đặc tính ma sát trong xy lanh – piston khí nén	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học kỹ thuật, ISSN 2354-1083	2015
62	Nghiên cứu ảnh hưởng của độ ẩm tương đối tới đặc tính ma sát trong xy lanh – piston khí nén.	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học kỹ	2015

			thuật, ISSN 2354-1083	
63	Nghiên cứu đặc tính ma sát của xy lanh – piston khí nén	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường đại học Công nghiệp Hà Nội, ISSN: 1859-3585	2015
64	Nghiên cứu xây dựng hệ thống khảo sát đặc tính ma sát của xy lanh – piston khí nén trong điều kiện nhiệt ẩm Việt Nam.	Tác giả chính	Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí, lần thứ, lần thứ IV, 2015, Tập 2, ISBN: 978-604-73-3691-3	2015
65	Phương pháp thiết kế kết cấu tối ưu trụ của trung tâm gia công phay CNC	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, ISSN0866-708X	2014
66	Thuật toán sinh đường dụng cụ và mô phỏng quá trình gia công tinh bề mặt không gian trên máy phay CNC 3 trục	Tác giả chính	Tạp chí KH & CN các trường ĐH kỹ thuật, ISSN 0868-3980	2010
67	Thuật toán sinh quỹ đạo điểm cắt trong quá trình gia công tinh các bề mặt phức tạp	Đồng tác giả	Tạp chí KH & CN các trường ĐH kỹ thuật. ISSN 0868-3980	2010
68	Thuật toán xác định thông số điều khiển động học máy phay CNC 5 trục kiểu PSSK TRIPOD - CNC 3 trục gia công bề mặt phức tạp bằng dao phay đầu cầu	Đồng tác giả	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, ISSN 0866-708X	2010
69	Phân tích và tổng hợp cấu trúc robot song song đối xứng 2 và 3 bậc tự do phẳng	Đồng tác giả	Tạp chí KH & CN các trường ĐH kỹ thuật. ISSN 0868-3980	2009
70	Tính toán mô phỏng động học máy phay CNC 5 trục trong gia công tinh các bề mặt phức tạp bằng dao phay ngón đầu cầu,	Đồng tác giả	Tuyển tập công trình khoa học hội nghị cơ học toàn quốc, 2009	2009

Bên cạnh đó, tôi cũng là Chủ nhiệm của 02 đề tài cấp bộ GDĐT, 8 đề tài cấp cơ sở; Thư ký/Thành viên chính 3 đề tài cấp Bộ GDĐT, 2 đề tài cấp thành . Các đề tài tôi chủ trì và tham gia được trình bày chi tiết trong Bảng 3.

Bảng 3. Các đề tài/dự án nghiên cứu khoa học đã và đang tham gia

TT	Tên Đề tài/Dự án/ Hợp đồng tư vấn, CG công nghệ	Đề tài/dự án cấp (NN, Bộ, ngành, tỉnh, cơ sở), Hợp đồng tư vấn, CG công nghệ	Vai trò trong đề tài/dự án/hợp đồng	Thời gian thực hiện	Kết quả
1	Tính toán thiết kế máy điều khắc CNC ứng dụng trong gia công điều khắc chi tiết phức tạp	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	4/2009 - 12/2009	Tốt
2	Thiết kế chế tạo cụm trục chính máy CNC	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	4/2011-12/2011	Tốt
3	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ dẫn động chạy dao sử dụng servo khí nén	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	5/2012 - 12/2012	Tốt
4	Nghiên cứu thiết kế chế tạo máy đánh bóng tinh xác trục cam của động cơ xe máy dung tích dưới 100cc	Cấp thành phố HN	Thành viên	01/2011-12/2012	Tốt
5	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy CNC 3 trục gia công gỗ phục vụ trùng tu các di sản văn hóa truyền thống.	Cấp thành phố HN	Thư ký	2013-2014	Tốt
6	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo thiết bị khảo sát đặc tính lực ma sát trong piston xy lanh khí nén	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	6/2015 - 12/2015	Tốt
7	Nghiên cứu ảnh hưởng một số thông số công nghệ đến tính dị hướng của ma sát bề mặt	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	11/2017-10/2018	Đạt
8	Nghiên cứu ảnh hưởng của tải đặt trước đến đặc tính cản lăn và độ cứng của cụm ổ trục chính máy công cụ	Cấp cơ sở	Chủ nhiệm	03/2019 - 02/2020	Đạt
9	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo cụm ổ trục chính thủy	Cấp Bộ	Thư ký	1/2017-12/2019	Xuất sắc

	tính máy mài tròn ngoài cỡ trung				
10	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo bánh răng không tròn ứng dụng trong công nghiệp	Cấp Bộ	Chủ nhiệm	1/2019 - 6/2021	Xuất sắc
11	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số bôi trơn tối thiểu (MQL) đến chất lượng quá trình phay CNC hợp kim khó gia công.	Cấp Bộ	Thư ký- thành viên chính	1/2021 - 12/2022	Đạt
12	Nghiên cứu nâng cao hiệu quả quá trình công nghệ cắt cao tốc có hỗ trợ gia nhiệt đối với thép làm khuôn	Cấp Bộ	Thư ký	1/2022- 12/2024	Đạt
13	Tối ưu hóa quá trình cắt gọt nhằm nâng cao chất lượng và giảm thiểu tác động ô nhiễm môi trường	Cấp Cơ sở	Chủ nhiệm	11/2022- 10/2024	Xuất sắc
14	Nghiên cứu thực nghiệm và mô phỏng số quá trình in 3D kim loại (WAAM) chi tiết thép hợp kim.	Cấp Cơ sở	Chủ nhiệm	12/2024- 12/2026	Đang thực hiện
15	Nghiên cứu nâng cao chất lượng và năng suất quá trình in 3D kim loại sử dụng nguồn nhiệt hồ quang khí chế tạo chi tiết từ một số thép hợp kim điển hình	Cấp Bộ	Chủ nhiệm	1/2024- 12/2026	Đang thực hiện

2.4. Chức danh được công nhận

- (1) Được Hội đồng Giáo sư Nhà nước công nhận đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo sư năm 2022 (Quyết định số 16/QĐ-HĐGSNN ngày 30/3/2022 của Chủ tịch Hội đồng Giáo sư nhà nước)
- (2) Được Trường Đại học Bách khoa Hà Nội bổ nhiệm chức danh khoa học Phó Giáo sư năm 2022 (Quyết định số 1742/QĐ-ĐHBK-TCCB ngày 23/05/2022 của Hiệu trưởng Trường Đại học Bách khoa Hà Nội)
- (3) Được Bộ giáo dục và đào tạo bổ nhiệm chức danh nghề nghiệp giảng viên cao cấp (hạng I) năm 2022 (Quyết định số 1738/QĐ-BGDĐT ngày 22/06/2022 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo).

III- CÁC HÌNH THỨC KHEN THƯỞNG

1. Danh hiệu thi đua:

CẤP CƠ SỞ		
2012-2013	Chiến sỹ thi đua cơ sở	Số QĐ 1320/QĐ- ĐHBK-KT ngày 14 tháng 8 năm 2013
2013-2014	Chiến sỹ thi đua cơ sở	Số QĐ 2267/QĐ- ĐHBK-KT ngày 13 tháng 8 năm 2014
2018-2019	Chiến sỹ thi đua cơ sở	Số QĐ 2355/QĐ- ĐHBK-TĐKT ngày 10 tháng 10 năm 2019
2019-2020	Chiến sỹ thi đua cơ sở	Số QĐ 550/QĐ- ĐHBK-TCCB ngày 10 tháng 03 năm 2021
2021-2022	Chiến sỹ thi đua cơ sở	Số QĐ 5158/QĐ-ĐHBK ngày 01 tháng 12 năm 2022
2022-2023	Chiến sỹ thi đua cơ sở	QĐ số 8285/QĐ-ĐHBK ngày 15/9/2023
2023-2024	Chiến sỹ thi đua cơ sở	QĐ số 2389/QĐ-ĐHBK ngày 4 tháng 3 năm 2025
2010 -2015	Đạt danh hiệu đảm việc nước giỏi việc nhà	Số 333/QĐ-CĐBK ngày 22 tháng 12 năm 2015

2. Hình thức khen thưởng

Năm	Hình thức khen thưởng	Số, ngày, tháng, năm của quyết định khen thưởng; cơ quan ban hành quyết định
2023	Bằng khen Bộ Giáo dục và đào tạo	QĐ Số 378-QĐ/BGDĐT ngày 6 tháng 2 năm 2023
2023	Giấy khen	QĐ số 482-QĐ/ĐU ngày 19 tháng 12 năm 2023

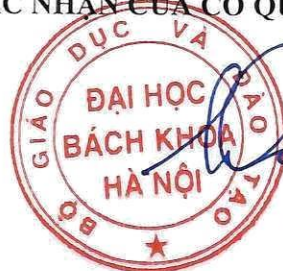
XÁC NHẬN CỦA TRƯỜNG CƠ KHÍ

HIỆU TRƯỞNG TRƯỜNG CƠ KHÍ
PGS.TS. Trương Hoàng Sơn

NGƯỜI BÁO CÁO

Nguyễn Thủy Dương

XÁC NHẬN CỦA CƠ QUAN CÔNG TÁC



PHÓ GIÁM ĐỐC
PGS.TS. Nguyễn Phong Điền